Scheda Em) RAPPORTO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI PER MANSIONE

MANSIONE	Denominazione	**ADDETTO CONTROLLO QUALITA' VETRO**
	Reparti in cui viene svolta	**REPARTO CONTROLLO QUALITA' presso la sede di Zignano a Fossalta di Portogruaro (VE)**
	Descrizione attività	Controllo qualità bottiglie e contenitori in vetro: le bottiglie e/o contenitori tramite nastro trasportatore giungono nella postazione di lavoro (prevalentemente seduta); controllo visivo tramite pannelli illuminati che permettono di fare risaltare eventuali difetti sulla bottiglia; la bottiglia che arriva viene presa con entrambe le mani, ruotata più volte e poi riposta sul nastro se il controllo dà esito positivo o gettata in una fossa che conduce al macinatore se l'esito è negativo. Riconfezionamento manuale: l'operatore disimballa un bancale di bottiglie, controlla se le bottiglie sono asciutte (eventualmente le asciuga con uno straccio o carta mani) e le riposiziona su altro bancale asciutto che verrà rimballato manualmente con film plastico. Controllo qualità del rottame riciclato: l'operatore travasa il contenuto di cassette di plastica (di peso variabile) contenenti rottame di vetro su un piano di lavoro, controllo visivo delle impurità contenute, relativa pesatura e registrazione dei dati su apposite schede, pulizia del banco con apposito attrezzo (spatola di plastica) che spinge i rottami di vetro su apposito contenitore che verrà portato via a fine turno.
	Lavoratrici madri	La mansione risulta NON COMPATIBILE per la presenza di pericoli indicati dal D.Lgs. 151/2001 (si veda scheda sotto compilata). Se possibile si provvede allo spostamento della lavoratrice ad altra mansione non a rischio o alla modifica temporanea delle condizioni lavorative;altrimenti si inoltra agli organi competenti per territorio la comunicazione di estensione del periodo di astensione pre o post parto.

MACRO CAT. RISCHIO	Rischi Rilevati per la Salute e la Sicurezza	Descrizione	Misure Prevenzione e Protezione attuate	Probabilità	Danno	Rischio
LUOGHI DI LAVORO	Scivolamenti, inciampi, cadute a livello, piede in fallo	La pavimentazione si presenta in buone condizioni (liscia, pulita e uniforme). E' possibile che siano presenti materiali stoccati sul pavimento da superare/scansare durante i vari spostamenti.	Scarpe antinfortunistiche. Mantenimento ordine e pulizia.	Poco probabile	Moderato	MEDIO-BASSO
	Evacuazione	Le vie di evacuazione si presentano generalmente idonee e adeguatamente segnalate. Alcuni lavoratori possono avere limitazioni nella mobilità o nell'udito. E' prevista la presenza di colleghi formati nell'accompagnare i lavoratori con maggiori problemi lungo le vie d'esodo.	Presenza di Piano di Gestione emergenza. Informazione e formazione del personale. Presenza delle vie d'esodo e delle uscite di emergenza con segnalazione delle medesime. Presenza di ASA (addetti servizio antincendio).	Poco probabile	Grave	MEDIO-BASSO
	Urti, impatti, colpi,compressioni, impigliamento, agganciamento	Presenza di elementi fissi (impianti, nastri, barriere con profili acuminati) che possono originare un rischio impigliamento, agganciamento, urto o impatto.	Obbligo di segnalare immediatamente al Datore di Lavoro / RSPP eventuali carenze (buche, dislivelli, sconnessioni nella pavimentazione, ecc.) al fine di intervenire in tempi rapidi Sistemazione e mantenimento in ordine delle vie di circolazione.	Poco probabile	Moderato	MEDIO-BASSO
	Intrappolamento, soffocamento, annegamento	Non applicabile		/	/	/
	Caduta dall'alto/in profondità	Non applicabile		/	/	/
	Seppellimento	Non applicabile		/	/	/
	Investimento da mezzi	Circolazione di carrelli elevatori all'interno dello stabile. Circolazione di mezzi di trasporto e carrelli elevatori all'esterno dell'edificio.	Obbligo di muoversi all'interno dei percorsi individuati.	Poco probabile	Grave	MEDIO-BASSO
	Illuminazione	I lavori avvengono in condizioni di illuminazione naturale o artificiale, comunque idonee		Poco probabile	Lieve	BASSO
	Aerazione	I lavori avvengono in condizioni di aerazione naturale.		Poco probabile	Lieve	BASSO
	Incendio	Il rischio incendio è NON BASSO (MEDIO) legato alla presenza di bancali e materiali plastico (nylon, film).	Presenza di Piano di Gestione emergenza. Informazione e formazione del personale. Presenza delle vie d'esodo e delle uscite di emergenza con segnalazione delle medesime. Presenza di ASA (addetti servizio antincendio).	Improbabile	Grave	BASSO
	Atex- Atmosfere esplosive	Non applicabile			0	#VALORE!
ATTREZZATURE DA LAVORO	Rischio elettrico	Rischio derivante dall'utlizzo di attrezzature alimentate elettricamente e collegate all'impianto elettrico.	Impianto elettrico a norma installato a regola d'arte, periodicamente verificato e manutenuto. Impianto elettrico installato a regola d'arte da parte di installatore qualificato con rilascio di dichiarazione di conformità Utilizzo di apparecchiature elettriche marcate CE Interventi di manutenzione elettrica effettuati solo da ditte qualificate.	Improbabile	Grave	BASSO
	Investimento da materiali/caduta oggetti dall'alto	Possibilità di caduta di materiali durante la fase di trasferimento pedonale nei pressi di bancali potenzialmente mal posizionati o con materiale non correttamente fissato.	Informazione e formazione del personale Vie di circolazione segnalate	Improbabile	Grave	BASSO
	Proiezioni, ustioni, urti, tagli, compressioni da materiali e sostanze	Rischio taglio con cocci di vetro inavvertitamente lasciati a terra.	Messa a disposizione dei DPI	Improbabile	Moderato	BASSO
	Tagli, lesioni, schiacciamento arti, impigliamento da attrezzature	Non applicabile		/	/	/
	Ribaltamento	Non applicabile		/	/	/
	Incidente stradale	Incidente stradale lungo il tragitto casa/lavoro.	Informazione e formazione del personale	Poco probabile	Grave	MEDIO-BASSO

Scheda Em) RAPPORTO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI PER MANSIONE

MANSIONE	Denominazione	**ADDETTO CONTROLLO QUALITA' VETRO**				
	Reparti in cui viene svolta	**REPARTO CONTROLLO QUALITA' presso la sede di Zignano a Fossalta di Portogruaro (VE)**				
	Descrizione attività	Controllo qualità bottiglie e contenitori in vetro: le bottiglie e/o contenitori tramite nastro trasportatore giungono nella postazione di lavoro (prevalentemente seduta); controllo visivo tramite pannelli illuminati che permettono di fare risaltare eventuali difetti sulla bottiglia; la bottiglia che arriva viene presa con entrambe le mani, ruotata più volte e poi riposta sul nastro se il controllo dà esito positivo o gettata in una fossa che conduce al macinatore se l'esito è negativo. Riconfezionamento manuale: l'operatore disimballa un bancale di bottiglie, controlla se le bottiglie sono asciutte (eventualmente le asciuga con uno straccio o carta mani) e le riposiziona su altro bancale asciutto che verrà rimballato manualmente con film plastico. Controllo qualità del rottame riciclato: l'operatore travasa il contenuto di cassette di plastica (di peso variabile) contenenti rottame di vetro su un piano di lavoro, controllo visivo delle impurità contenute, relativa pesatura e registrazione dei dati su apposite schede, pulizia del banco con apposito attrezzo (spatola di plastica) che spinge i rottami di vetro su apposito contenitore che verrà portato via a fine turno.				
	Lavoratrici madri	La mansione risulta NON COMPATIBILE per la presenza di pericoli indicati dal D.Lgs. 151/2001 (si veda scheda sotto compilata). Se possibile si provvede allo spostamento della lavoratrice ad altra mansione non a rischio o alla modifica temporanea delle condizioni lavorative;altrimenti si inoltra agli organi competenti per territorio la comunicazione di estensione del periodo di astensione pre o post parto.				
ERGONOMIA - MOVIMENTAZIONE MANUALE	Principi Ergonomici	Posizione sedentaria mantenuta in modo prolungato e/o con possibile postura scorretta.	Sedie ergonomiche. Pause. Informazione e formazione.	Probabile	Moderato	**MEDIO-BASSO**
	Movimentazione manuale dei carichi	Sovraccarico agli arti superiori a seguito di movimentazione manuale nelle operazioni di spostamento dei contenitori del controllo qualità rottami di vetro.	Sorveglianza sanitaria Informazione e formazione. Istruzione operativa. Pause e rotazioni attività.	Probabile	Moderato	**MEDIO-BASSO**
	Lavori ripetitivi	Sovraccarico agli arti superiori a seguito di movimentazione ripetuta di bottiglie per controllo qualità.	Pause e rotazioni attività.	Probabile	Moderato	**MEDIO-BASSO**
VIDEOTERMINALI	Videoterminale	Non applicabile		/	/	**/**
AGENTI FISICI	Rumore	L'addetto è esposto al rumore dovuto alla de-pallettizzazione, al movimento delle bottiglie sui nastri trasportatori e alla successiva pallettizzazione delle bottiglie controllate.	Messa a disposizione dei DPI Sorveglianza sanitaria. Informazione e formazione del personale.	Probabile	Moderato	**MEDIO-BASSO**
	Ultrasuoni	Non applicabile		/	/	**/**
	Infrasuoni	Non applicabile		/	/	**/**
	Vibrazioni meccaniche	Non applicabile		/	/	**/**
	Campi elettromagnetici	Non applicabile		/	/	**/**
	Radiazioni ottiche artificiali	Presenza di lampade illuminanti per la visualizzazione dei difetti delle bottiglie.	Sorgenti a norma e manutenute	Poco probabile	Lieve	**BASSO**
	Radiazioni ionizzanti	Non applicabile		/	/	**/**
	Microclima	Il posto di lavoro è riscaldato.	Gli operatori provvedono con il vestiario a mitigare condizioni microclimatiche a volta anche difficili (in particolare in estate).	Probabile	Lieve	**BASSO**
	Atmosfere iperbariche	Non applicabile		/	/	**/**
SOSTANZE PERICOLOSE	Agenti chimici pericolosi	Non applicabile		/	/	**/**
	Agenti cancerogeni e mutageni	Non applicabile		/	/	**/**
	Amianto	Non applicabile		/	/	**/**
AGENTI BIOLOGICI	Agenti biologici	Rischio di esposizione a virus e batteri presenti nella popolazione.	Condizioni di igiene e pulizia adeguate.	Poco probabile	Lieve	**BASSO**